

ЗИМНИ СЪСТЕЗАНИЯ ПО ИНФОРМАТИКА

Велико Търново, 1 – 3 март 2013

Група В, 9 – 10 клас

ЗАДАЧА В1. ДЕТАЙЛИ

Автор: Павел Петров

В завод е пристигнала пратка от P детайла, които трябва спешно да се обработят в N цеха. В някои от цеховете се обработват детайли от предишната партида и трябва да се изчака. Ръководството на завода знае за всеки цех времето за обработката на един детайл, както и времето, което ще се чака докато приключи работата по предишната партида.

Напишете програма **mag**, която намира най-малко след колко време ще бъде обслужен и последния детайл от новата партида.

Вход

На първия ред на стандартния вход са зададени числата N и P ($N \leq P$). На следващите N реда за всеки цех са зададени по две числа – времето за обработка на един детайл и времето, за което ще приключи работата по предишната партида. Времената са в минути.

Всички зададени числа са цели, положителни и по-малки или равни на 100000.

Изход

На един ред на стандартния изход програмата трябва да изведе едно цяло число – минималното време в минути, за което ще бъде обслужена цялата партида.

Пример

Вход

```
3 10
5 10
7 5
8 1
```

Изход

```
30
```

Пояснение за примера:

В цех I се изчаква 10 минути и са обработени 4 детайла по 5 минути за всеки. Общо време: $10 + 4 \cdot 5 = 30$ минути.

В цех II се изчаква 5 минути и са обработени 3 детайла по 7 минути за всеки. Общо време: $5 + 3 \cdot 7 = 26$ минути.

В цех III се изчаква 1 минута и са обработени 3 детайла по 8 минути за всеки. Общо време: $1 + 3 \cdot 8 = 25$ минути.

Времето за обработка на цялата партида е 30 минути.