

АНАЛИЗ НА РЕШЕНИЕТО НА ЗАДАЧА НАЙ-ДОБРА ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ

Подзадача 1

Ограниченията на подзадача 1 са малки, така че каквото и да е изчерпване на всички възможни назначения на работници към линии ще мине.

Подзадача 2

Решението на подзадача 2 използва динамично програмиране по подмножества. Нека с $F(p, W)$ означим максималната сумарна производителност с p линии и множество работници W . $F(p, W)$ е минус безкрайност ако няма валидно разпределение на множеството работници W на p линии.

$$F(0, \{\}) = 0$$

$$F(p, W) = \text{MAX}(F(p - 1, A) + \text{work_together}(W \setminus A)), \text{ където } A \neq W, A \subset W.$$

$\text{work_together}(B)$ е максималното време, за което може работниците от множество B да работят на една линия (минималното крайно време минус максималното начално време на работник в B), или минус безкрайност ако работниците от това множество не могат да работят заедно.

Подмножествата W, A може да представим като числа x между 0 и $2^N - 1$. Ако битът на позиция i в x е единица, това означава, че работник i е в множеството, което x представя. Като избираме A подмножество на W можем да избегнем елементи, които не са действителни подмножества със следния трик:

```
for (int submask = mask; submask; submask = (submask - 1) & mask)
```

Сложността на решението ще бъде $O(P * 3^N)$.

Оставяме като упражнение за читателя да се убеди в сложността и трика с подмаските.

Повече информация за динамично програмиране с битови маски може да намерите на:

<http://codeforces.com/blog/entry/337>

Подзадача 3

Основната стъпка към решението за 100 точки е подзадача 3. Разбиваме множеството работници на “добри” и “лоши”. Един работник X е добър, ако съществува работник Y , такъв че интервалът време, в който Y е на работа се съдържа изцяло в интервала време, в което X е на работа. Тоест, ако сме назначили всички работници освен X на линии, ние винаги ще можем да назначим X на линията, на която работи Y и решението ще остане валидно.

Всички работници, които не са добри наричаме “лоши”.

Нека подредим лошите работници по момент на пристигане на работа в нарастващ ред. Лошите работници са $\{(A_1, B_1), (A_2, B_2), \dots\} : A_i \leq A_{(i+1)}$. Тогава лошите работници ще бъдат подредени и по момент на заминаване в нарастващ ред.

Ако това не беше вярно и имаме $i < j : A_i \leq A_j$, но $B_i \geq B_j$. Тогава работното време на (A_j, B_j) се съдържа в работното време на (A_i, B_i) . Тоест (A_i, B_i) е добър работник. Нещо повече, нямаме лоши работници, които започват или свършват работа в един и същи момент. Тоест: $A_1 < A_2 < \dots$ и $B_1 < B_2 < \dots$ (*)

Как да назначим лошите работници на линии?

Трябва да има линия, на която работи (A_1, B_1) . Нека лошият работник с най-голям номер, който работи на тази линия е (A_i, B_i) . Тази линия ще работи от време A_i до време B_1 . Без да загубим време, в което линията работи, можем да назначим работници (A_j, B_j) на същата линия за всяко $j : 1 \leq j \leq i$ (заради (*)). С подобни разсъждения може да се убедим, че на всяка линия ще работят последователен интервал лоши работници от сортирания списък.

Нека с $G(q, k)$ означим максималното сумарно работно време на q линии, на които сме назначили лоши работници $(A_1, B_1), (A_2, B_2), \dots, (A_k, B_k)$.

$G(q, k)$ може да се смята с динамично програмиране:

$$G(0, 0) = 0$$

$$G(q, k) = \text{MAX}(G(q - 1, j) + \text{work_together}(j + 1, k)) \text{ за } 1 \leq j < k. \text{ work_together е времето, за което работниците } j + 1, j + 2, \dots, k \text{ могат да работят заедно: } B(j + 1) - A_k$$

Тази формула може да се смята за $O(P * N^2)$.

Ами добрите работници?

Както вече установихме, добрите работници изцяло покриват лошите, и могат да бъдат добавени без да влошат решението. Обаче, добрите работници могат да подобрят решението. Ако назначим лошите работници на q линии, на останалите $P - q$ линии можем да сложим добри работници. Най-доброто решение би било да сложим $P - q$ добри работници, които работят най-дълго и да ги оставим сами на линии. Ако добавим друг работник, няма да подобрим решението.

Накрая, за да получим отговора, трябва да вземем максимума от $\{G(q, \#BAD) + \text{top_good}(P - q)\}$ - стойност от динамичното плюс най-големите добри работници.

Директна имплементация с $O(P * N^2)$ е достатъчна, за да решим подзадача 3.

Подзадача 4

За подзадача 4 е необходимо да свалим сложността. Да забележим, че стойностите j , които итерираме, за да намерим $G(q, k)$, образуват интервал. Когато j е прекалено малко, няма да може да назначим всички лоши работници от $j + 1$ до k на една линия.

$$G(q, k) = \text{MAX}\{G(q - 1, j) + B(j + 1) - A_k\} = \text{MAX}\{G(q - 1, j) + B(j + 1)\} - A_k: j_0 \leq j < k$$

j_0 : min такава, че $B(j_0 + 1) \geq A_k$.

Нещо повече $J_0(q, k) \leq J_0(q, k + 1)$ ($B(j_0)$, A_k са сортирани в нарастващ ред)

Тоест, може да смятаме формулата на динамичното програмиране $G(q, k)$ итеративно и да държим всички кандидати за подобрение на $G(q, k)$ в опашка, от която можем да

добавяме елемент накрая, премахваме елемент от началото и да взимаме максимум с константно време. В опашката държим $(G(q - 1, j) + B(j+1))$ за $j_0 \leq j < k$. j_0 и k само растат. Един начин да реализираме такава опашка е описан в <http://stackoverflow.com/questions/4802038/implement-a-queue-in-which-push-rear-pop-front-and-get-min-are-all-constant> - може да използваме два стека, всеки от които поддържа взимане на максимум.

Друг начин за реализиране е да пазим в опашка само тези елементи, които ще станат максимум ако спряем да добавяме елементи. Това е стандартна техника, която се среща в други задачи и не е основния фокус на тази задача.

Решението става със сложност $O(N * P)$

Подзадача 5

За последната подзадача е необходимо да пазим само 2 реда от динамичното, защото паметта не е достатъчна да пазим цялата таблица с размер $N * P$.

Забележете, че $G(q, k)$ зависи само от елементи $G(q - 1, .)$. Това ни позволява да пазим само два реда от таблицата в паметта.

Сложността на решението остава същата, но консумираната памет вече е $O(N)$.

Автор: Йордан Чапъров